

Ficha técnica

ROLLO DE YUTE RASTRILLADO

• **PRODUCTO:**

Yute

• **PROCEDENCIA:**

Sur de Asia (Banglades).

• **RECOLECCIÓN:**

La recolección es manual y se extrae la fibra de las hojas mediante un proceso mecánico. Este proceso conlleva la extracción de la fibra de la planta y el embalaje en bultos de 250 KG que es el formato en el que se recibe en nuestras instalaciones.

• **COMPOSICIÓN:**

100% fibra vegetal natural.

• **CONSERVACIÓN ANTES DE LA ELABORACIÓN:**

A cubierto y a temperatura ambiente.

• **PROCESO PREVIO A SU ELABORACIÓN:**

Puesto que la materia prima se recepciona en bultos de 250 KG formados por fibras de más de 1 metro de longitud, el primer paso es cortarla en trozos de unos 35 cms para poder manipularlo mediante máquinas guillotina. La materia prima debe humedecerse un poco antes de este proceso. De lo contrario no se podría trabajar.

• **PROCESO DE ELABORACIÓN:**

La materia prima cortada pasa a la cardadora que es la máquina encargada de rastrillar la fibra y producir una mecha continua que termina en un formador de rollos hidráulico. Este formador de rollos expulsará el producto final una vez que alcanza el peso deseado. El operario ata cada rollo de forma individual y lo paletiza.

• **CONSERVACIÓN DEL PRODUCTO ELABORADO:**

En nuestro almacén, palatizado y a temperatura ambiente.

• **FORMATO:**

Rollo, Bala.

• **PESO:**

El peso del rollo será a petición del cliente pudiendo ir este peso de 3 a 10 KG. El rollo estándar es de 7 kilos pudiendo tener un pequeño margen debido a la humedad.

• **HUMEDAD:**

La humedad del producto acabado puede llegar a ser de hasta un 2%, variando según la temperatura ambiental.

• **MEDIDAS DEL ROLLO:**

Depende del peso del rollo. La medida del rollo estándar de 7 kilos es de 56 centímetros de diámetro por 11 centímetros de ancho.

• **PRESENTACIÓN:**

Se presenta en palets de 40 rollos formados por 4 rollos de base y 10 rollos de altura. Cada rollo va atado individualmente y el palet va flejado.